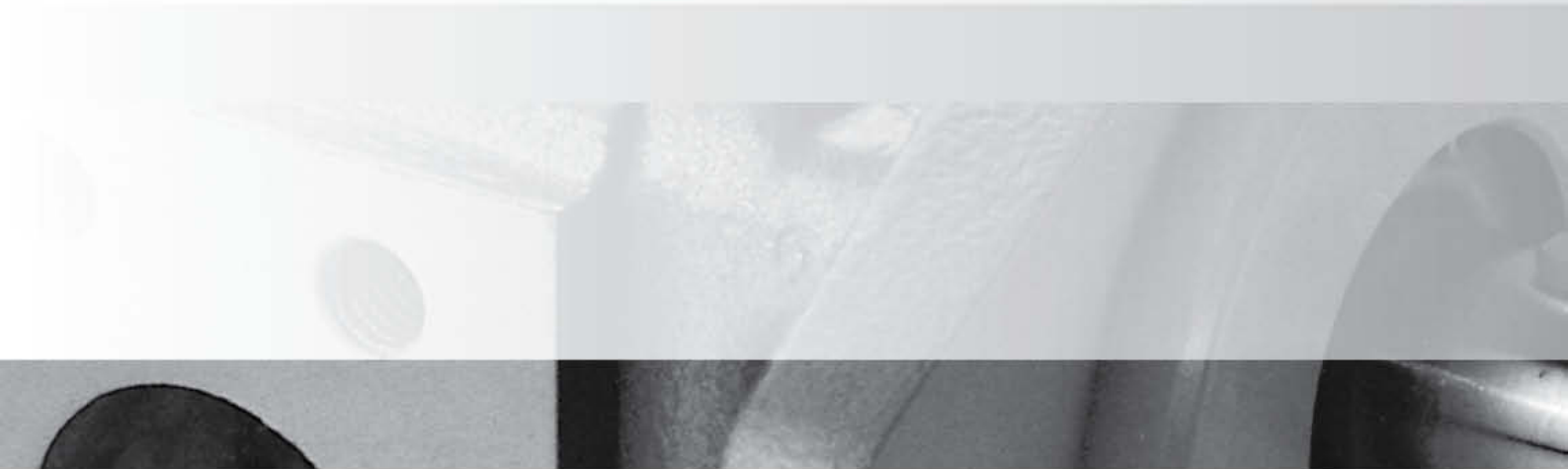


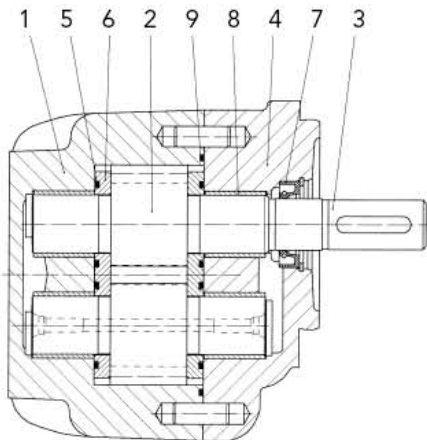
KRACHT



高压齿轮泵

KP 2 / KP 3

结构



- 1 泵壳
- 2 齿轮
- 3 传动轴端
- 4 安装法兰
- 5 压力反馈轴向间隙补偿密封圈 (高压密封)
- 6 轴向间隙补偿浮动导套
- 7 骨架油封
- 8 滑动轴承
- 9 泵壳密封

特点

依据其结构（设计原理）和材质，我们可以看出KRACHT公司的KP 2 / KP 3系列外啮合齿轮泵是可以适应最严酷的工况条件的。

泵壳和安装法兰都使用灰口铸铁制造，因此具有更好的动载荷性能，更加耐受压力冲击和持续的振动。

使用具有钢骨架由聚四氟乙烯-铅复合材料为主体并涂覆青铜耐磨层的大表面滑动轴承，安装在壳体和法兰安装盖上，稳固地支撑着齿轮装置的传动轴。经过表面硬化并有特殊齿形的齿轮保证了最好的运转性能。

通过采用大齿数（ $Z=14$ ）和特殊形状的齿，并在困油区加开适当的卸荷油槽，有效地减少了容积误差所产生的排量波动和困油产生的压力跳动。这些都极大地降低了液压泵的，乃至整个系统和整部机器的噪音。

齿轮泵能够实现高压，本质是要做到轴向间隙补偿，轴向间隙补偿是通过安装在齿轮两侧的浮动导套实现的。这些保证了在所有压力下进行轴向间隙补偿。浮动导套依据粘度设计进行浮动补偿。这就保证了该泵在各个工作点保持很高的容积效率。

依据不同的工况温度和介质，可采用NBR或者FKM密封垫圈适应广泛的应用需求。多联泵可以连接相同型号或者不同型号的泵。（依据订货要求）

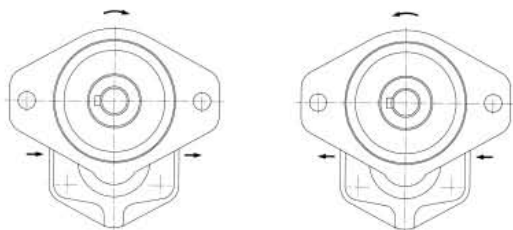
注意

1. 外部载荷

- 加在驱动轴端的外部载荷会减弱双向密封轴承的功能。
- 取决于负载的大小和方向，径向负载可以被吸收。但是轴向负载是不允许的。
- 为了吸收外部负载，必须要在输入端加装前量轴承。

2. 旋转方向

- 泵的旋转方向遵循如下规定，面对泵轴方向看：
- 驱动轴顺时针方向旋转时，油流的方向是从左边流向右边。
- 驱动轴逆时针方向旋转时，油流的方向是从右边流向左边。



材料

壳体	灰口铸铁
轴承	复合材料滑动轴承及衬套
齿轮轴和齿轮	符合 DIN 17210 要求的渗碳钢 经过表面淬火和珩磨加工
密封件	NBR 旋转骨架轴封使用温度 $\vartheta \leq 90\text{ °C}$ FKM 旋转骨架轴封使用温度 $\vartheta \leq 150\text{ °C}$

特征

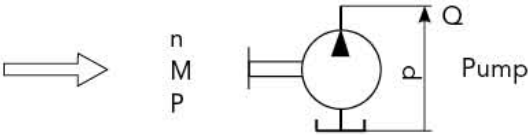
安装形式	法兰式
油管连接方式	法兰式
旋转方向	顺时针或者逆时针
重量	见尺寸页
安装位置	任意位置
环境温度	$\vartheta_{u\min}$ = -20 °C $\vartheta_{u\max}$ = 60 °C
进口工作压力	$p_{e\min}$ = -0.4 bar (真空) $p_{e\max}$ = 2 bar
瞬时	$p_{e\max}$ = 5 bar
出口工作压力	$p_{e\max}$ = 300 bar
介质允许温度范围	$\vartheta_{m\max}$ 90 °C 使用 NBR 型油封 $\vartheta_{m\max}$ 150 °C 使用 FKM 型油封
介质粘度范围	$v_{\min}$ = $10\text{ mm}^2/\text{s}$ $v_{\max}$ = $600\text{ mm}^2/\text{s}$
推荐的过滤器	过滤器的滤净系数 $\beta_{25} \geq 75$ 对于压力低于 300 bar $\beta_{40} \geq 75$ 对于压力低于 100 bar
推荐的介质粘度范围	v = $30 \dots 45\text{ mm}^2/\text{s}$
输出流量	见7和8页
输入功率	见7和8页
液压油	矿物油符合 DIN 51524/25 机油符合 DIN 51511 阻燃液压油请垂询 HEES 型合成油最高使用温度到 70 °C ,但是最高压力会降低 20% (请垂询)

防爆型 (仅限KP2)

可选

液压泵计算公式

特性参数	公式符号	单位
输出流量/输入流量	Q	l/min
泵/马达排量	V_g	cm³/r
压力	p	bar
转速	n	1/min
扭矩	M	Nm
功率	P	kW
总效率	η_{tot}	—
容积效率	η_{vol}	—
机械效率	η_{hm}	—
流速	v	m/s
管径	d	mm

		
特性数据	流量	输出流量 $Q = \frac{V_g \cdot n \cdot \eta_{vol}}{10^3} \left[\frac{l}{min} \right]$
	扭矩	驱动扭矩 $M = \frac{p \cdot V_g}{20 \cdot \pi \cdot \eta_{hm}} [Nm]$
	功率	输入功率 $P = \frac{p \cdot Q}{600 \cdot \eta_{tot}} [kW]$

公式

$$Q_{th} = V_g \cdot n, \quad \eta_{tot} = \eta_{vol} \cdot \eta_{hm}$$

$$M = 9549 \cdot \frac{P}{n} \quad v = 21.22 \cdot \frac{Q}{d^2}$$

在标称工作点附近 KRACHT 产品的效率近似值:

	η_{tot}	η_{vol}
KP	≈ 0.90	≈ 0.95

技术参数 KP2

额定排量	几何排量	最高工作压力	峰值压力	最高转速	瞬时惯量	最低转速				
	V_g cm ³ /r	p_b bar ¹⁾	p_{max} bar	n_{max} 1/min ²⁾	J kg m ² x 10 ⁻⁵	在 p = ... bar 下 1/min				
						...100	...120	...150	...180	≥ 200
20	19.7	250	300	3000	2800	34.3	700	700	800	900
25	24.6	250	300	3000	2800	40.5	600	600	700	800
28	27.7	230	280	2800	2500	44.3	600	600	700	800
32	31.5	230	280	2600	2500	49.2	500	600	700	800
40	39.4	210	250	2800	2200	59.0	500	600	700	800
50	49.2	210	250	2600	2000	71.4	500	600	700	800
62	61.2	180	200	2200	—	86.5	500	600	700	800

¹⁾ 指粘度大于 30mm²/s 和转速大于 1000 rpm

²⁾ 指 SAE 连接口 Ø 32 / Ø 40

³⁾ 指连接口 Ø 26

技术参数 KP3

额定排量	几何排量	最高工作压力	峰值压力	最高转速	瞬时惯量	最低转速				
	V_g cm ³ /r	p_b bar	p_{max} bar	n_{max} 1/min	J kg m ² x 10 ⁻⁵	在 p = ... bar 下 1/min				
						...100	...120	...150	...180	≥ 200
71	70.6	230	280	2500	187	700	700	800	900	900
82	81.0	210	250	2600	210	500	600	700	800	800
100	99.5	210	250	2500	252	500	600	700	800	800
112	111.1	200	230	2400	277	500	600	700	800	800
125	123.8	200	230	2300	306	500	600	700	800	800

输出流量和要求的功率 KP 2

n = 1450 1/min 时输出流量

粘度为 34 mm ² /s时的输出流量l/min, 压力单位为 bar								
公称排量	20	60	100	140	180	200	230	250
20	27.9	27.6	27.4	27.1	26.8	26.6	26.4	26.2
25	34.8	34.5	34.2	33.8	33.4	33.2	33.0	32.8
28	39.2	38.9	38.6	38.2	37.9	37.7	37.4	—
32	44.6	44.3	43.9	43.5	43.1	42.8	42.5	—
40	55.8	55.4	54.9	54.4	53.9	53.6	—	—
50	69.7	69.2	68.6	67.9	67.3	67.0	—	—
62	86.8	86.4	86.0	85.6	85.2	—	—	—

n = 1450 1/min 所需输入功率

压力单位为 bar								
公称排量	20	60	100	140	180	200	230	250
20	1.39	3.57	5.75	7.92	10.10	11.19	12.82	13.91
25	1.65	4.31	6.98	9.64	12.30	13.63	15.63	16.96
28	1.82	4.79	7.75	10.72	13.69	15.17	17.39	—
32	2.02	5.36	8.70	12.04	15.38	17.05	19.55	—
40	2.45	6.58	10.71	14.85	18.98	21.04	—	—
50	2.96	8.07	13.19	18.30	23.41	25.97	—	—
62	3.54	9.74	15.93	22.13	28.33	—	—	—

n = 950 1/min 时输出流量

粘度为 34 mm ² /s时的输出流量l/min, 压力单位为 bar								
公称排量	20	60	100	140	180	200	230	250
20	18.0	17.8	17.5	17.2	16.9	—	—	—
25	22.5	22.2	21.9	21.5	21.1	20.9	20.7	20.5
28	25.4	25.1	24.7	24.4	24.0	23.8	23.5	—
32	28.9	28.5	28.1	27.7	27.3	27.1	26.8	—
40	36.1	35.7	35.2	34.7	34.2	33.9	—	—
50	45.1	44.6	44.0	43.3	42.7	42.4	—	—
62	56.2	55.8	55.4	55.0	54.6	—	—	—

n = 950 1/min 所需输入功率

压力单位为 bar								
公称排量	20	60	100	140	180	200	230	250
20	0.91	2.34	3.76	5.19	6.61	—	—	—
25	1.08	2.82	4.57	6.31	8.06	8.93	10.24	11.11
28	1.19	3.13	5.08	7.02	8.96	9.94	11.39	—
32	1.32	3.51	5.70	7.89	10.07	11.17	12.81	—
40	1.60	4.31	7.02	9.72	12.43	13.78	—	—
50	1.93	5.28	8.63	11.98	15.33	17.01	—	—
62	2.31	6.37	10.43	14.49	18.56	—	—	—

数据为粘度为 34mm²/s 时的数据

电机输出功率必须选择比表中所需功率高20%

输出流量和要求的功率 KP3

n = 1450 1/min 时输出流量

粘度为 34 mm ² /s时的输出流量l/min, 压力单位为 bar								
公称排量	20	60	100	140	180	200	210	250
71	100.1	99.4	98.7	98.0	97.2	96.8	96.6	96.2
82	114.8	114.2	113.6	112.9	112.1	111.8	111.6	–
100	141.2	140.7	140.1	139.6	139.0	138.7	138.5	–
112	157.8	157.5	157.1	156.8	156.4	156.3	–	–
125	175.8	175.5	175.1	174.7	174.3	174.1	–	–

n = 1450 1/min 所需输入功率

压力单位为 bar								
公称排量	20	60	100	140	180	200	210	250
71	4.10	11.63	19.15	26.68	34.20	37.96	39.84	43.61
82	4.67	13.31	21.94	30.57	39.21	43.52	45.68	–
100	5.63	16.13	26.63	37.13	47.63	52.87	55.50	–
112	6.20	17.79	29.39	40.98	52.58	58.38	–	–
125	6.81	19.60	32.39	45.17	57.96	64.35	–	–

n = 950 1/min 时输出流量

粘度为 34 mm ² /s时的输出流量l/min, 压力单位为 bar								
公称排量	20	60	100	140	180	200	210	250
71	64.8	64.1	63.4	62.7	61.9	61.5	61.3	60.9
82	74.3	73.7	73.1	72.4	71.6	71.3	71.1	–
100	91.4	90.9	90.4	89.8	89.2	88.9	88.8	–
112	102.2	101.9	101.6	101.2	100.9	100.7	–	–
125	113.9	113.6	113.2	112.8	112.4	112.2	–	–

n = 950 1/min 所需输入功率

压力单位为 bar								
公称排量	20	60	100	140	180	200	210	250
71	2.68	7.61	12.54	17.47	22.40	24.87	26.10	28.57
82	3.06	8.71	14.37	20.03	25.68	28.51	29.93	–
100	3.69	10.57	17.44	24.32	31.20	34.64	36.36	–
112	4.06	11.65	19.25	26.85	34.44	38.24	–	–
125	4.46	12.83	21.21	29.59	37.97	42.16	–	–

数据为粘度为 34mm²/s 时的数据

电机输出功率必须选择比表中所需功率高20%

型号说明

外部连接

- A 排量20到50, 输入输出油口直径 $\varnothing 26$
- F 排量20到32, 输入油口采用SAE形式 $1\frac{1}{4}"(\varnothing 32)$
排量20到32, 输出油口采用SAE形式 $1"(\varnothing 25)$
- G 排量40到71, 输入油口采用SAE形式 $1\frac{1}{2}"(\varnothing 40)$
排量40到71, 输出油口采用SAE形式 $1\frac{1}{4}"(\varnothing 32)$
- J 排量82以上, 输入油口采用SAE形式 $2"(\varnothing 50)$
排量82以上, 输出油口采用SAE形式 $1\frac{1}{4}"(\varnothing 32)$
- V 等同 A 形式: 应用于多联泵
- Y 等同 F 形式: 应用于多联泵
- Z 等同 G形式: 应用于多联泵
- X 等同 J 形式: 应用于多联泵

轴端形式及承载能力

- B 外花键 W35 x 2; 符合DIN 5480 排量82以上 800 Nm_{max}
- K 锥轴 1 : 5; 500 Nm_{max}
- U 外花键符合 SAE-B; Z = 13; DP 16/32; $\alpha = 30^\circ$; 180 Nm_{max}
- Y 圆柱轴 $\varnothing 24$; 230 Nm_{max} KP2; $\varnothing 32$; 550 Nm_{max} KP3
- W 外花键符合 B 28 x 25; DIN 5482; Z = 15; m = 1.75; 450 Nm_{max}
- Q 外花键符合 SAE C; Z = 14; DP 12/24; $\alpha = 30^\circ$; 500 Nm_{max}

第二轴端

- 0 无
- W 外花键符合 B 28 x 25; DIN 5482; Z = 15; m = 1.75

转接块

- G 转接块用于KP 2 与 KP 1 连接的多联泵
- H 转接块用于KP 2 与 KP 2 连接的多联泵
- 0 单泵
- J KP 3 与 KP 1 连接
- L KP 3 与 KP 2 连接 以及 KP 3 与 KP 3 连接

设计号

- 4 KP2
- 6 KP3

订货示例

KP 2/ 20 S 1 0 A Y 0 0 4 D L 1 .

外壳与轴承设计

- D 灰口铸铁外壳
复合材料轴承

前置法兰或轴承

- 0 无

转动方向

- 1 顺时针
- 2 逆时针

安装法兰形式

- G 四孔矩形法兰, LA = 102/145; $\varnothing Z = 105$
- S 符合SAE-B的两孔法兰, LA = 146; $\varnothing Z = 101.6$
- M 两孔法兰, LA 78/90; $\varnothing Z = 63$
- F 和M型相同, 但是孔位置相反
- T 符合SAE-C的两孔法兰, LA = 181; $\varnothing Z = 127$
- V 符合SAE-C的四孔法兰, LA = 114.55; $\varnothing Z = 127$

LA = 安装孔中心距
 $\varnothing Z$ = 中心圆直径

额定排量

- KP2 20/25/28/32/40/50/62
- KP3 71/82/100/112/125

规格 2, 3

产品代码

齿轮设计

- L 轴和轴销及齿轮
采用表面硬化钢
精磨齿形

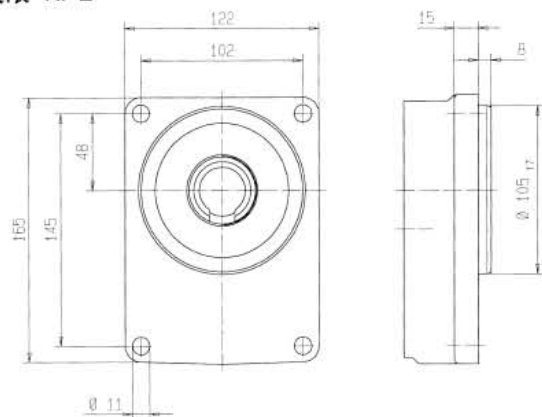
油封

- 1 NBR 骨架油封用于
 $\vartheta \leq 90^\circ\text{C}$
- 2 FKM 骨架油封用于
 $\vartheta \leq 150^\circ\text{C}$

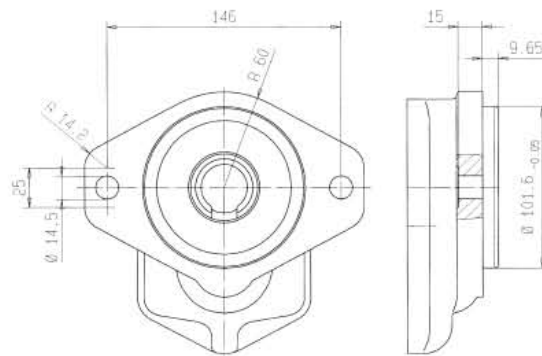
特殊结构的代码号

法兰型号

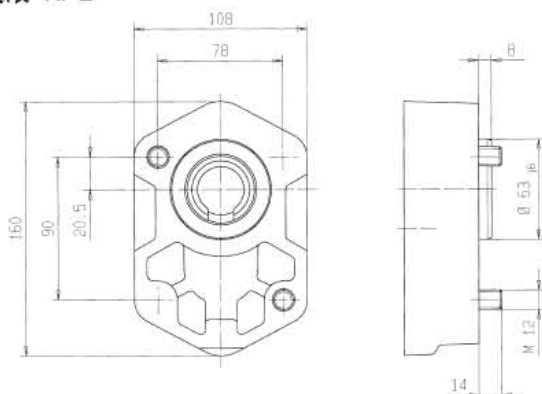
四孔矩形法兰 G
仅限 KP2



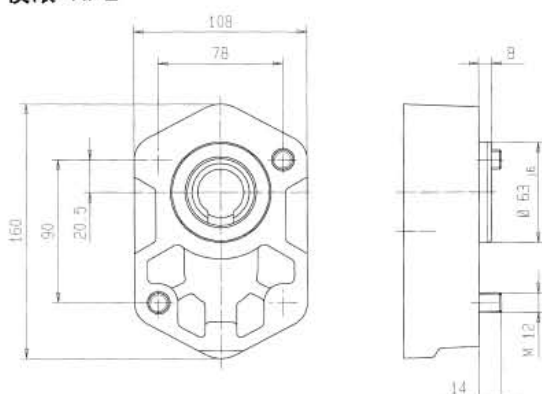
SAE B 两孔法兰 S



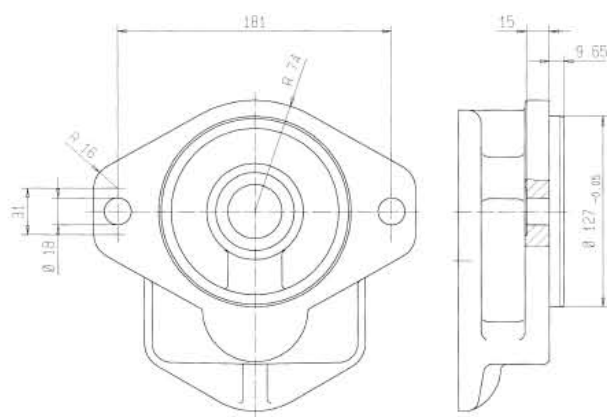
两孔法兰 F
仅限 KP2



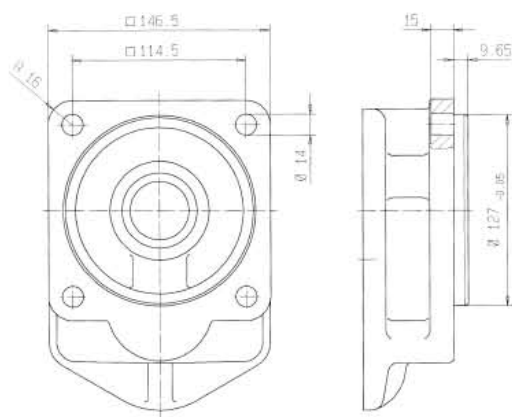
两孔法兰 M
仅限 KP2



SAE C 两孔法兰 T
仅限 KP3



SAE C 四孔法兰 V
仅限 KP3

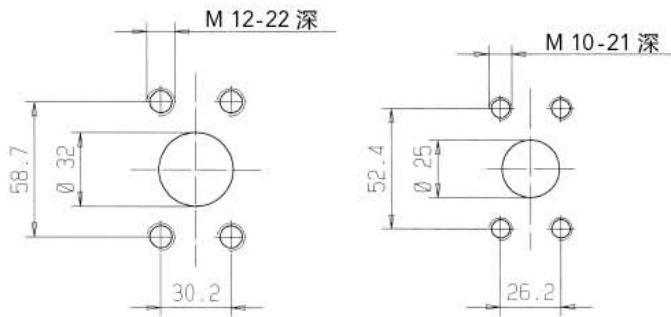


连接形式

连接形式 A
KP2: 排量 20 – 50 的泵
进出油口尺寸相同

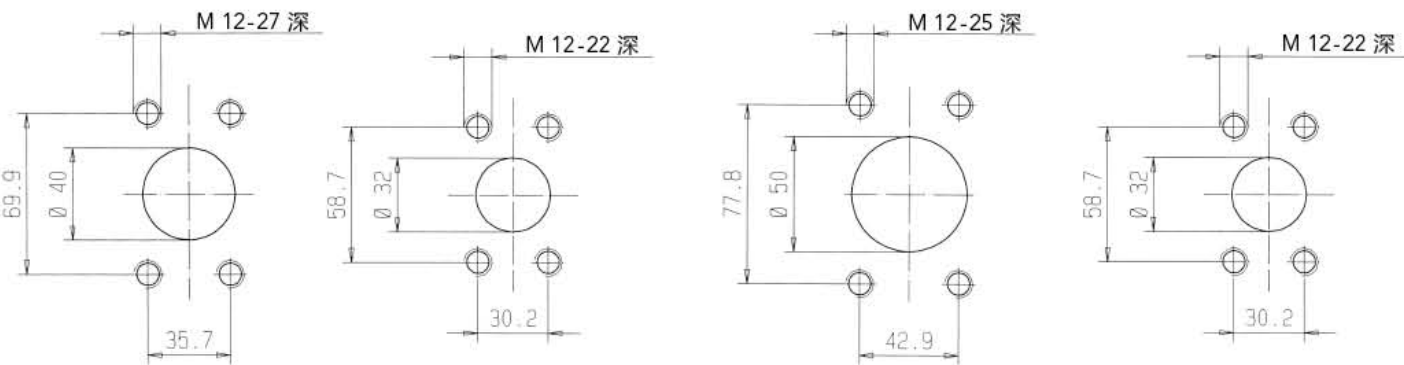


连接形式 F
KP2: 排量 20 , 25 , 28 , 32
进口 SAE 1¼ 出口 SAE 1

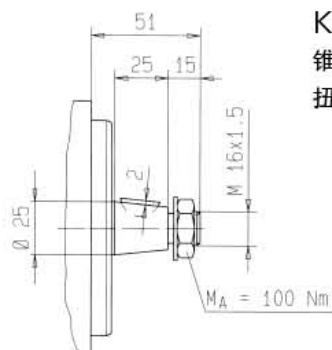


连接形式 G
KP2: 排量 40 , 50 , 62
KP3: 排量 71
进口 SAE 1½ 出口 SAE 1¼

连接形式 J
KP3: 排量 82 , 100 , 112 , 125
进口 SAE 2 出口 SAE 1¼

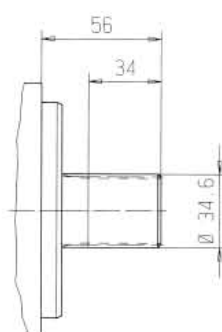


轴端 KP2

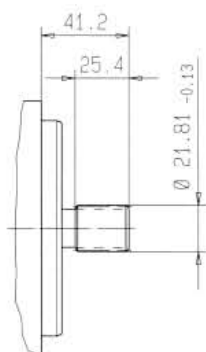


K 型
锥轴 1:5
扭矩 500 Nm_{max}

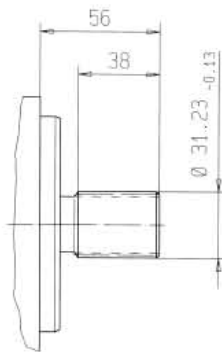
轴端 KP3



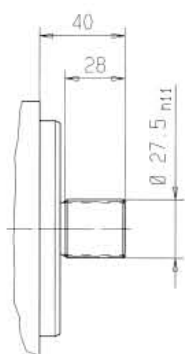
B 型
外花键 W35x2
符合 DIN 5480 排量 82 以上
扭矩 800 Nm_{max}



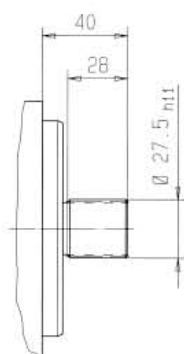
U 型
外花键 符合 SAE-B
z = 13 DP 16/32, $\alpha = 30^\circ$
扭矩 180 Nm_{max}



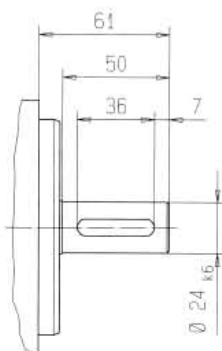
Q 型
外花键 符合 SAE-C
z = 14 DP 12/24, $\alpha = 30^\circ$
扭矩 500 Nm_{max}



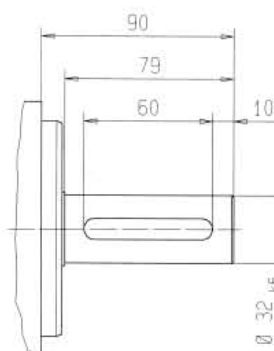
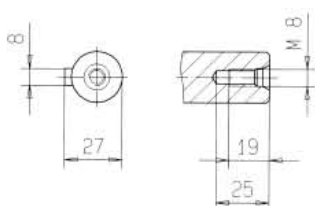
W 型
外花键 B28x25
DIN 5482
z = 15, m = 1.75
扭矩 450 Nm_{max}



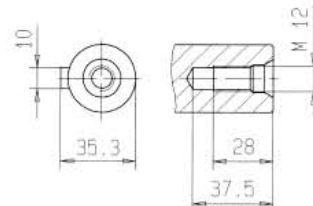
W 型
外花键 B28x25
DIN 5482
z = 15, m = 1.75
扭矩 450 Nm_{max}



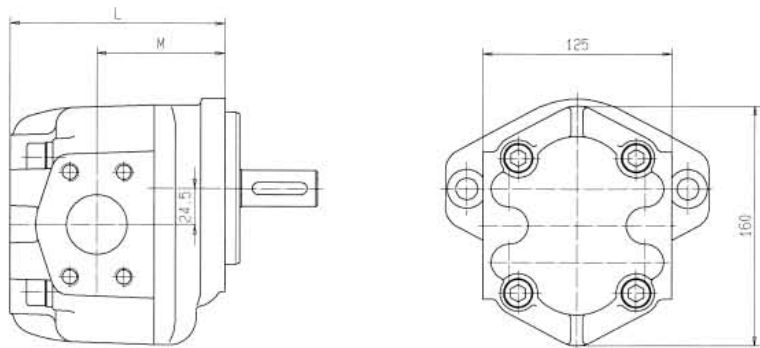
Y 型
圆柱型
扭矩 230 Nm_{max}



Y 型
圆柱型
扭矩 550 Nm_{max}

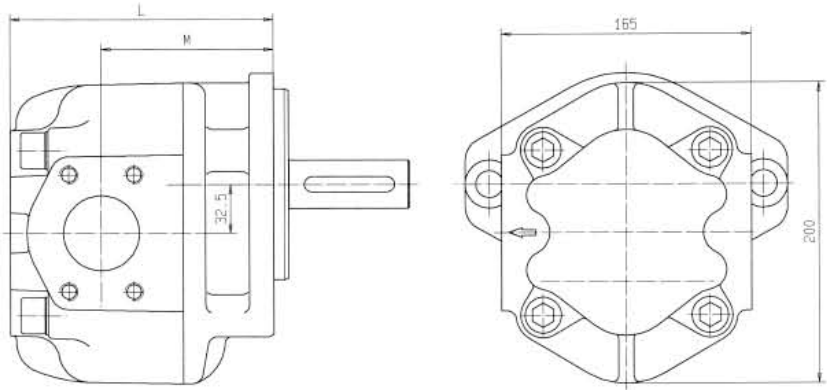


尺寸、重量 KP 2



公称排量	L	M	重量		
			G 法兰	S 法兰	F/M 法兰
20	129	75	11	10	9
25			11.5	10.5	9.5
28			12	11	10
32			12.5	11.5	10.5
40	142	85	13	12.5	11.5
50			13.5	13	12
62			15	14	13

尺寸、重量 KP 3

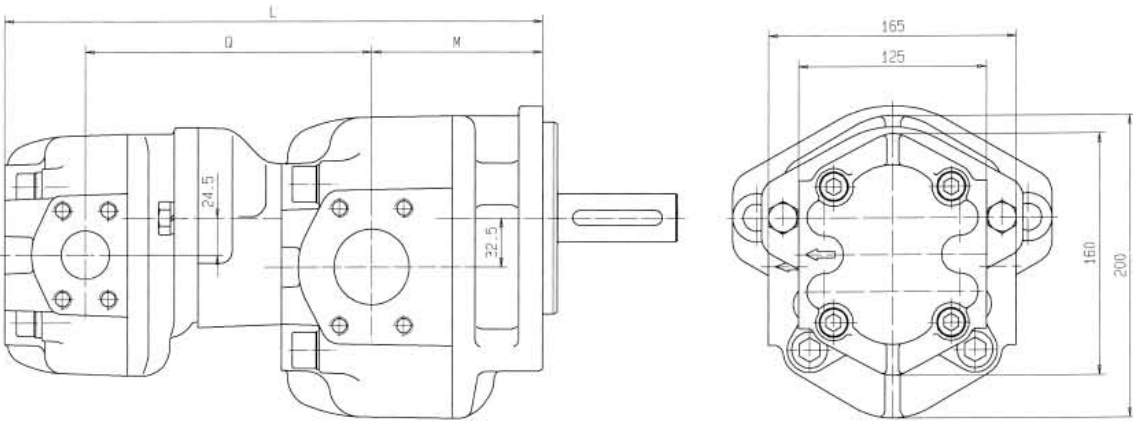


公称排量	L	M	重量		
			S 法兰	T 法兰	V 法兰
71	162	102	23	23.5	24
82	174	114	24.5	25	25.5
100			26	26.5	27
112	185	125	27	27.5	28
125			29	29.5	30

双联泵 SAE-C 法兰, 圆柱轴

我们的双联泵可以有各自独立的液压回路，也可以泵送不同的介质。

图示转向：顺时针
 逆时针转向时进出口位置与此相反



轴端必须有具补偿性的联轴器！
 注意：非平衡态或轴向负载是不允许的！

订货示例

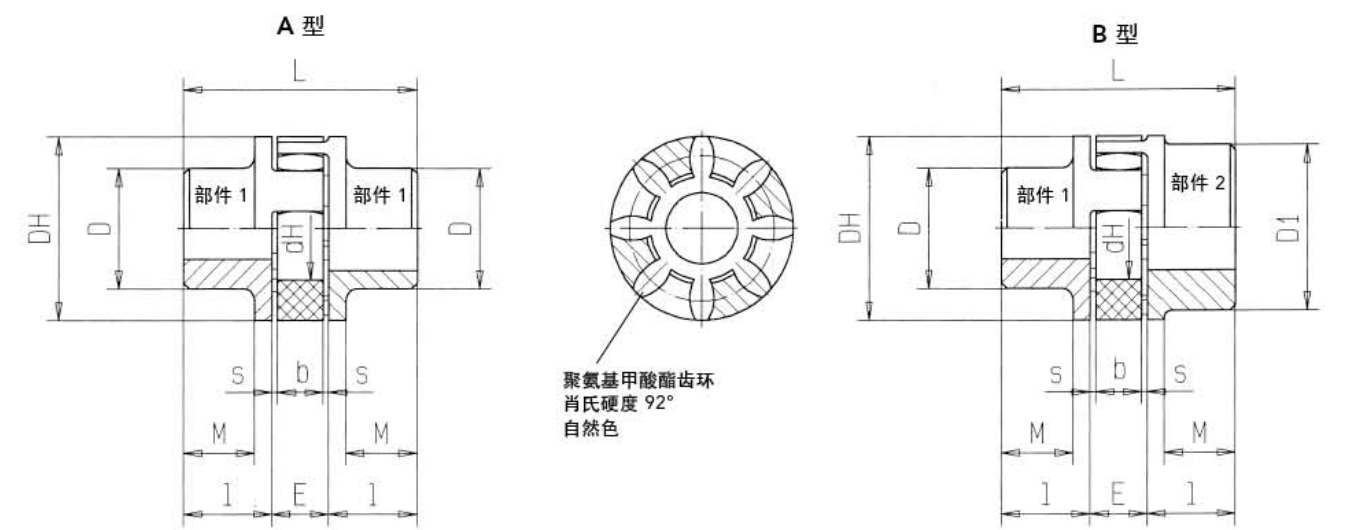
KP 3/100 T10X YWL 6DL1 + KP 2/32 S10F W00 4DL1

公称排量 第二级	公称排量 第一级								
	71			82-100			112-125		
	Q	L	M	Q	L	M	Q	L	M
20	191	347	102	191	359	114	191	370	125
25									
28									
32									
40	201	360	102	201	372	114	201	383	125
50									
62	201	370		201	382		201	393	

表中所列为双联泵匹配状况，以下匹配请垂询：

- 不在表中所列的 KP 3, KP 2, KP 1 匹配
- 前泵其它法兰型和轴端
- 三联泵

附件 — 联轴器



订货示例:

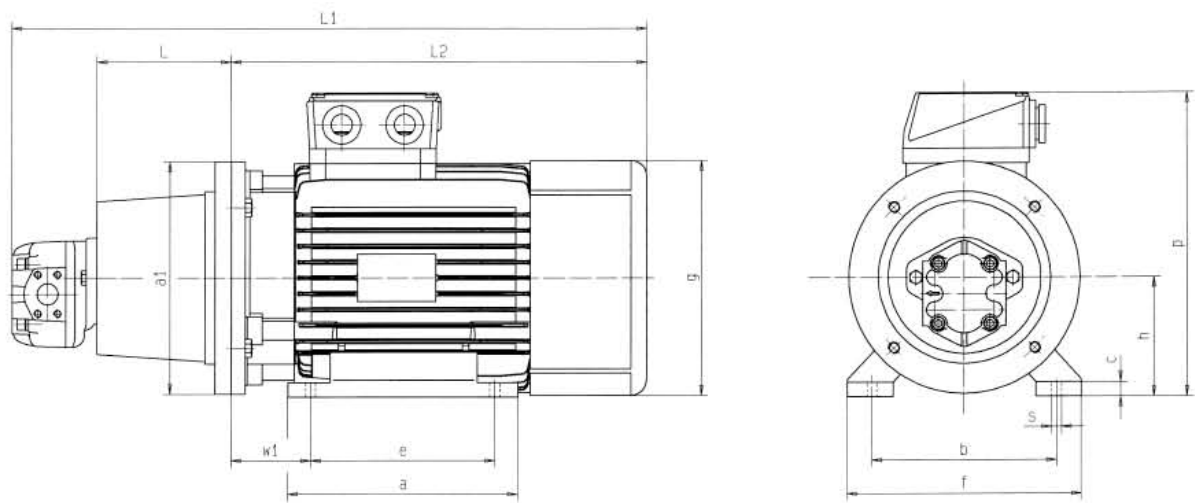
R^A_G 38 - Z 45/ ²⁴/₃₂ - Z 45/38

	毂材料			
A	AL	联轴器规格	泵侧联轴器 毂长及毂孔径 圆柱轴 KP2: Ø 24; KP3: Ø 32	电机侧联轴器 毂长及毂孔径 圆柱轴
G	GG			

	联轴器规格	毂材料: 铝		毛坯孔		成品孔				尺寸										订货号
		重量 Kg	惯性矩 Kgm ²	部件 1	部件 2	最小部件 1	最小部件 2	最大部件 1	最大部件 2	l	E	s	b	L	M	D _H	D	D ₁	d _h	
A 型	28	0.39	0.0002	8	-	10	-	28	-	35	20	2.5	15	90	28	65	48	-	30	RA 28-Z 35/...-Z 35/..
	38	0.82	0.0007	10	-	12	-	38	-	45	24	3	18	114	37	80	66	-	38	RA 38-Z 45/...-Z 45/..
	42	1.25	0.0014	12	-	14	-	42	-	50	26	3	20	126	40	95	75	-	46	RA 42-Z 50/...-Z 50/..
	48	1.71	0.0024	13	-	15	-	48	-	56	28	3.5	21	140	45	105	85	-	51	RA 48-Z 56/...-Z 56/..
	55	6.64	0.012	18	-	20	-	55	-	65	30	4	22	160	52	120	98	-	60	RG 55-Z 65/...-Z 65/..
B 型	24/28	0.26	0.0001	6	22	8	24	24	28	30	18	2	14	78	24	55	40	48	27	RA 24/28-Z 30/...-Z 30/..
	28/38	0.46	0.0003	8	26	10	28	28	38	35	20	2.5	15	90	28	65	48	65	30	RA 28/38-Z 35/...-Z 35/..
	38/45	0.89	0.0008	10	36	12	38	38	45	45	24	3	18	114	37	80	66	76	38	RA 38/45-Z 45/...-Z 45/..
	42/55	1.39	0.0018	12	40	14	42	42	55	50	26	3	20	126	40	95	75	94	46	RA 42/55-Z 50/...-Z 50/..
	48/60	1.86	0.0030	13	46	15	48	48	60	56	28	3.5	21	140	45	105	85	102	51	RA 48/60-Z 56/...-Z 56/..
	55/70	7.37	0.016	18	52	20	55	55	70	65	30	4	22	160	-	120	98	120	60	RG 55/70-Z 65/...-Z 65/..
	65/70	10.89	0.031	20	63	22	65	65	75	75	35	4.5	26	185	-	135	115	135	68	RG 65/75-Z 75/...-Z 75/..

工作温度: -10℃ 到 80℃ (短期允许温度峰值达 120℃)
重量和惯性矩是指精加工后没开键槽的数据
毂孔公差 ISO H7; 键槽公差 DIN 6885 第一页

电机泵组 KP 2/. S.O. Y00 4DL.



KP2

规格	6 极		4 极		钟罩	联轴器
	功率 kW	转速 1/min	功率 kW	转速 1/min		
100 LA 100 LB 112 M	1.5 — 2.2	940 — 940	2.2 3.0 4.0	1420 1420 1440	Z2/250/135	RA 24/28 – Z30/24 – Z30/28
132 S 132 M	3.0 5.5	960 960	5.5 7.5	1440 1440	Z2/300/168	RA 28/38 – Z35/24 – Z35/38
160 M 160 L	7.5 11.0	970 970	11.0 15.0	1460 1470	Z2/350/188	RA 38/45 – Z45/24 – Z45/42
180 M 180 L	— 15.0	— 970	18.5 22.0	1470 1480	Z2/350/204	RA 42/55 – Z50/24 – Z50/48
200 L	22.0	970	30.0	1480	Z2/400/204	RA 42/55 – Z50/24 – Z50/55

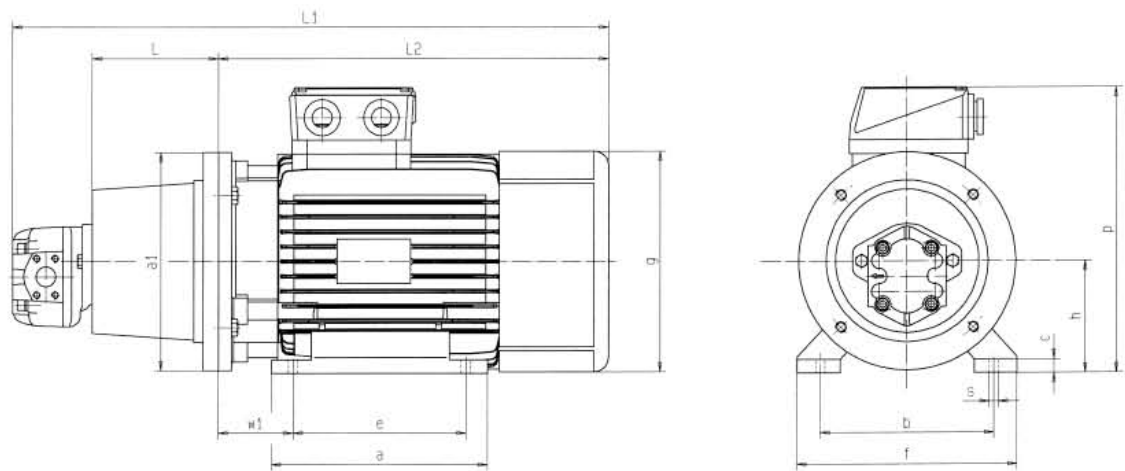
所列电机尺寸数据指交流电机，其它电机请垂询。电机类型为 IMB35

KP2

规格	22-32	40-50	62	20-62												
	L ₁	L ₁	L ₁	L	a ₁	a	b	c	e	f	g	h	L ₂	p	s	w ₁
100 L	589	602	612	135	250	150	160	11	140	205	187	100	325	260	12	63
112 M	604	617	627	135	250	180	190	12	140	230	210	112	340	290	12	70
132 S	700	713	723	168	300	190	216	15	140	270	248	132	403	338	12	89
132 M	727	740	750	168	300	190	216	15	178	270	248	132	430	338	12	89
160 M	822	835	845	188	350	260	254	20	210	320	312	160	505	422	15	108
160 L	877	890	900	188	350	304	254	20	254	320	312	160	560	422	15	108
180 M	923	936	946	204	350	311	279	22	241	355	354	180	590	458	15	121
180 L	963	976	986	204	350	349	279	22	279	355	354	180	630	458	15	121
200 L	993	1006	1016	204	400	370	318	25	305	395	396	200	660	525	19	133

所有泵和电机可互匹配相连接

电机泵组 KP 3/. T.O. Y00b 6DL.



KP3

规格	6 极		4 极		钟罩	联轴器
	功率 kW	转速 1/min	功率 kW	转速 1/min		
100 LA	1.5	940	2.2	1420	Z3/250/175	RA 28/38 – Z35/32 – Z35/28
100 LB	–	–	3.0	1420		
112 M	2.2	940	4.0	1440		
132 S	3.0	960	5.5	1440	Z3/300/196	RA 28/38 – Z35/32 – Z35/38
132 M	5.5	960	7.5	1440		
160 M	7.5	970	11.0	1460	Z3/350/228	RA 38/45 – Z45/32 – Z45/42
160 L	11.0	970	15.0	1470		RA 42/55 – Z50/32 – Z50/48
180 M	–	–	18.5	1470		
180 L	15.0	970	22.0	1480		
200 L	22.0	970	30.0	1480	Z3/400/228	RA 42/55 – Z50/32 – Z50/55
225 S	–	–	37.0	1480	Z3/450/262	RA 48/60 – Z56/32 – Z56/60
225 M	30.0	980	45.0	1480		
250 M	37.0	980	55.0	1480	Z3/550/265	RG 55/70 – Z65/32 – Z65/65
280 S	45.0	980	75.0	1480	Z3/550/265	RGS 65 – Z75/32 – Z75/75

所列电机尺寸数据指交流电机，其它电机请垂询。电机类型为 IMB35

KP3

规格	71 L ₁	82-100 L ₁	112-125 L ₁	71-125												
	L	a ₁	a	b	c	e	f	g	h	L ₂	p	s	w ₁			
100 L	662	674	685	175	250	150	160	11	140	205	187	100	325	260	12	63
112 M	677	689	700	175	250	180	190	12	140	230	210	112	340	290	12	70
132 S	761	773	784	196	300	190	216	15	140	270	248	132	403	338	12	89
132 M	788	800	811	196	300	190	216	15	178	270	248	132	430	338	12	89
160 M	895	907	918	228	350	260	254	20	210	320	312	160	505	422	15	108
160 L	950	962	973	228	350	304	254	20	254	320	312	160	560	422	15	108
180 M	980	992	1003	228	350	311	279	22	241	355	354	180	590	458	15	121
180 L	1020	1032	1043	228	350	349	279	22	279	355	354	180	630	458	15	121
200 L	1050	1062	1073	228	400	370	318	25	305	395	396	200	660	525	19	133
225 S	1099	1111	1122	262	450	368	356	28	286	435	450	225	675	574	19	149
225 M	1129	1141	1152	262	450	395	356	28	311	435	450	225	705	574	19	149
250 M	1197	1209	1220	265	550	445	406	30	349	490	490	250	770	635	24	168
280 S	1272	1284	1295	265	550	485	457	35	368	550	550	280	845	693	24	190

所有泵和电机可互匹配相连接

Note

Note

产品总汇

输送泵

用于润滑供油设备、低压灌注和供给系统、定量给料和混和系统的输送泵。

行走液压

单级和多级高压齿轮泵、液压马达和工程机械、车载机械用阀门。

流量测量

齿轮、涡轮流量计以及电子元件，用于液压、工业控制和油漆技术的体积和流量计量。

工业液压 / 试验台制造

电磁方向控制阀和比例阀、液压缸、用于管路和阀块中的各种压力、流量和截止阀等，及工业液压中的多种液压附件（行走和固定场所使用）。

技术试验台 / 流体试验台。



KP2-KP3/GB/10.08

KRACHT